

МВС УКРАЇНИ
КИЇВСЬКИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ
ЕКСПЕРТНО-КРИМІНАЛІСТИЧНИЙ ЦЕНТР

вул. Гарета Джонса, 5, м. Київ, 04119, тел. (044) 226-21-60

e-mail: ndekckiev@ndekc.mvs.gov.ua, сайт: ndekc.kiev.ua, код згідно ЄДРПОУ 25575285

від 19.04 2024 р. № 19/111/26-24996 На № _____ від _____

ТОВ «АТЛАНТМАРКЕТ»

ідентифікаційний код юридичної
особи: 42960863

Україна, 61145, Харківська обл.,
місто Харків, вул. Космічна,
будинок 21

Про направлення висновку експертного дослідження

Направляємо висновок експертного дослідження від 18.04.2024 № ЕД-19/111-24/24025-ХЗ за результатами проведеного дослідження холодної зброї.

- Додатки: 1. Висновок експертного дослідження на 3-х арк. в 1 прим.
2. Один ніж «Ruike model: L42-N», лише адресату.

Заступник директора

Володимир ФЕДЧЕНКО

ЗГІДНО З ОРИГІНАЛОМ
ФАХІВЕЦЬ ВДЗ
КИЇВСЬКОГО НАДЕКЦ МВС
ОЛЕНА БАЛЬВА
23.04.24

Роман Кузьменко



UB
Київський НАДЕКЦ МВС
№19/111/26-24996-2024 від 19.04.2024
КЕП: ФЕДЧЕНКО В. В. 19.04.2024 12:20
5E984D526F82F38F0400000012D5EF00D5200005

МВС УКРАЇНИ
КИЇВСЬКИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ
ЕКСПЕРТНО-КРИМІНАЛІСТИЧНИЙ ЦЕНТР

вул. Гарета Джонса, 5, м. Київ, 04119, тел. (044) 226-21-60

e-mail: ndekckiev@dndekc.mvs.gov.ua, сайт: ndekc.kiev.ua, код згідно ЄДРПОУ 25575285

ВИСНОВОК ЕКСПЕРТНОГО ДОСЛІДЖЕННЯ

18.04.2024

місто Київ

№ ЕД-19/111-24/24025-X3

До Київського науково-дослідного експертно-криміналістичного центру МВС України 17.04.2024 надійшла заява № ЕД-19/111-24/24025-X3 від ТОВ «АТЛАНТМАРКЕТ» ідентифікаційний код юридичної особи: 42960863, місцезнаходження юридичної особи: Україна, 61145, Харківська обл., місто Харків, вул. Космічна, будинок 21, про проведення експертного дослідження.

Проведення експертного дослідження доручено завідувачу відділу техніко-криміналістичного забезпечення оглядів місць подій та досліджень холодної зброї Київського НДЕКЦ МВС Кузьменко Роману Валерійовичу, який має вищу юридичну освіту, кваліфікацію судового експерта з правом проведення експертизи зброї за експертною спеціальністю 3.3 «Дослідження холодної зброї», свідоцтво № 5106, видане ЕКК МВС України 02.07.2001, свідоцтво про підтвердження кваліфікації судового експерта № 350, видане ЕКК МВС України 27.10.2006, свідоцтво про підтвердження кваліфікації судового експерта № 704, видане ЕКК МВС України 31.11.2011, свідоцтво про підтвердження кваліфікації судового експерта № 797, видане ЕКК МВС України 21.10.2016, підвищено кваліфікацію судового експерта № 2246, видане ЕКК МВС від 26.02.2021), стаж експертної роботи з 2001 року.

На дослідження надано:

один металевий предмет (ніж) RUIKE model: L42-N.

Дослідженням необхідно встановити:

1. Чи відноситься даний ніж до холодної зброї?

При проведенні дослідження використовувалися наступні інформаційні джерела:

1. «Методика криміналістичного дослідження холодної зброї та конструктивно схожих з нею виробів» (Затверджена рішенням розширеного засідання секції НКМР міністерства Юстиції України з проблем трасології та судової балістики із залученням членів Координаційної ради з питань судової експертизи. Протокол від 10.04.2009 року № 22), дата державної реєстрації 06.02.2009, реєстраційний код - 4.5.07.

Судовий експерт



Роман КУЗЬМЕНКО

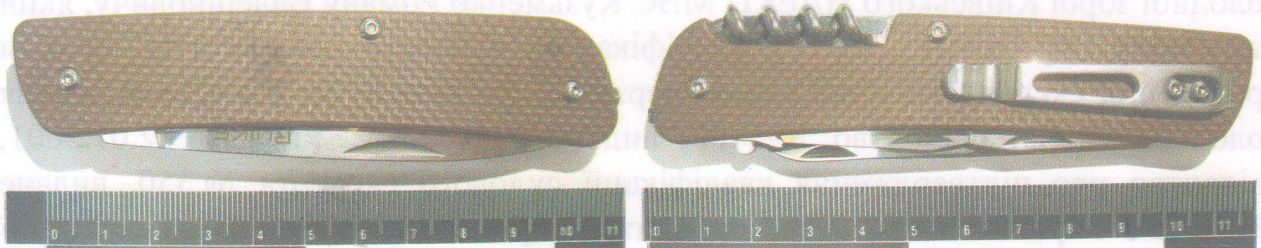
2. Інструкція з організації проведення та оформлення експертних проваджень у підрозділах Експертної служби Міністерства внутрішніх справ України (Затверджена наказом Міністерства внутрішніх справ України 17.07.2017 № 591. Зареєстрована в Міністерстві юстиції України 18 серпня 2017 року за № 1024/30892).

3. Новікова К.В. Довідник з клинкової зброї. /Коструб А.М., Ігнат'єв І.В., Новікова К.В. – К: ДП «Друкарня МВС України», 2009.-246с..

Дозвіл від особи, яка залучила судового експерта на повне або часткове знищення об'єкту дослідження – наявний.

ДОСЛІДЖЕННЯ

Об'єкт надійшов на дослідження від ініціатора нарочно, упакований в картонну коробку з написом на лицьовій стороні «RUIKE™ READY TO MAKE IT» чорного кольору з габаритними розмірами 160x80x45мм. При відкритті картонної коробки в середині виявлено, три брошури, один полімерний пакет, один пакетик для поглинання вологи та один ніж «RUIKE» (на зобр. 1, 2).



Зображення 1.

Зображення 2.

Зображення 1, 2. Загальний вигляд ножа в похідному положенні з обох сторін.

Оскільки наданий на дослідження предмет за зовнішнім виглядом подібний до ножа тому подальший його опис буде проводиться з використанням назв деталей та частин ножа.

Складний ніж загальною довжиною в похідному положенні 114мм (на зобр. 1, 2), загальна довжина в бойовому положенні (ножа) 200мм. Ніж складається з одного клинка, двох пилок, одної викрутки (плоскої) з відкривачкою, одного штопору, одних ножиць, одного шила та одного пінцету.

Довжина клинка 85мм, найбільша ширина клинка 19,5мм, найбільша товщина клинка 2,8мм, ширина клинка в області п'яти 17мм, кромка лека шириною 1мм. Клинок сірого кольору, що притягується магнітом з пониженою лінією обуха. Спосіб з'єднання клинка з руків'ям шарнірний, за допомогою фіксатора та важеля фіксатору (на зобр. 3, 4). На клинку в нижній частині є одна виїмка глибиною 3мм. На клинку є маркування з одної сторони «RUIKE», а з іншої сторони «L42-N Sandvik 12C27 Steel» та ліній в колі (на зобр. 5).

Судовий експерт



[Handwritten signature]

Роман КУЗЬМЕНКО



Зображення 3.



Зображення 4.

Зображення 3, 4. Загальний вигляд ножа в бойовому положенні з обох сторін.



Зображення 5. Збільшений вигляд маркувань на клинку ножа.

Довжина клинка пилки 92мм, найбільша ширина клинка пилки 14мм, найбільша товщина клинка пилки 1,2мм. Клинок пилки виготовлений з металу сірого кольору, прямої форми, що притягується магнітом. Спосіб з'єднання клинка пилки з руків'ям шарнірний, за допомогою фіксатора. Пилка має зубці (спеціальна заточка). На пилці є заглиблення призначене для витягування з руків'я. Будь які маркування на клинку пилки відсутні (на зобр. 6, 7).

Ножиці складаються з двох фігурних металевих пластин які з'єднані між собою за допомогою одної заклепки та пластини з пружиною яка призначена для приведення всіх деталей ножиць в рухомий стан. Найбільша довжина ножиць 75мм, найбільша товщина пластин 1,2мм, найбільша ширина в розкритому стані 28мм. На одній з пластин ножиць є заглиблення призначене для витягування з руків'я. Спосіб з'єднання ножиць з руків'ям шарнірний, за допомогою фіксатора. Будь які маркування на ножицях відсутні (на зобр. 6, 7).

Викрутка (плоска) з відкривачкою виготовлена з металу сірого кольору що притягується магнітом та має наступні розмірні характеристики: довжина 33мм, найбільша ширина 16мм та товщина 2мм. На викрутці (на боковій її поверхні є два наскрізні отвори діаметром 2мм та 4мм, а також є заглиблення призначене для витягування з руків'я. Спосіб з'єднання викруткі з руків'ям шарнірний. Будь які маркувальні позначення на викрутці відсутні (на зобр. 6, 7).

Судовий експерт



[Handwritten signature]

Роман КУЗЬМЕНКО

Довжина клинка пилки 50мм, найбільша ширина клинка пилки 14,5мм, найбільша товщина клинка пилки 1,2мм. Клинок пилки виготовлений з металу сірого кольору, вигнутої форми, що притягується магнітом. Спосіб з'єднання клинка пилки з руків'ям шарнірний, за допомогою фіксатора. Пилка має зубці (спеціальна заточка). На пилці є заглиблення призначене для витягування з руків'я. Будь які маркування на клинку пилки відсутні (на зобр. 6, 7).

Шило виготовлене з металу сірого кольору який притягується магнітом. Довжина шила 52мм, найбільша ширина 9мм та найбільша товщина 2мм. В шилі є наскрізний отвір овальної форми з розмірами по вісях 2х1,5мм, а також є два заглиблення в металі. Спосіб з'єднання шила з руків'ям шарнірний. Будь які маркувальні позначення на шилі відсутні (на зобр. 6, 7).



Зображення 6.



Зображення 7.

Зображення 6, 7. Загальний вигляд ножа з додатковими клинками та приладдями з одної та іншої сторони.

В середній частині руків'я кріпиться штопор виготовлений з металу сірого кольору, що притягується магнітом. Довжина штопора 39мм, найбільший діаметр 2,5мм. Спосіб з'єднання штопора з руків'ям шарнірний, за

Судовий експерт

Роман КУЗЬМЕНКО



Роман Кузьменко

допомогою фіксатора та гвинта. Будь які маркувальні позначення на штопорі відсутні

В руків'ї (боковій його частині) є металевий предмет (пінцет) з наступними габаритними розмірами 4,5x1x67,5мм.

Руків'я виготовлено з металу сірого кольору яке притягується магнітом. Довжина руків'я 114мм, найбільша ширина 21мм, найбільша товщина 21,5мм. До руків'я з обох сторін кріпляться плашки коричневого кольору за допомогою трьох гвинтів. Плашки мають рифлену структуру. З одної сторони до плашки кріпиться металева скоба сірого кольору за допомогою двох гвинтів. На обусі руків'я є маркування у вигляді літер та цифр «WRYEKN00001» (на зобр. 8).



Зображення 8. Збільшене зображення маркування на руків'ї ножа наданого на дослідження.

Якість обробки і зборки частин і деталей наданого на дослідження ножа, наявність маркувань на клинку та руків'ї, характер обробки і зборки деталей та частин свідчать про заводський спосіб його виготовлення.

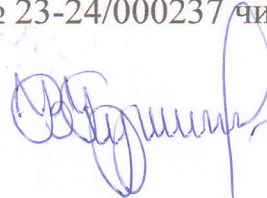
При порівняльному дослідженні методом співставлення предмета, наданого на дослідження, з графічними зображеннями та описом зразків різних типів холодної зброї, що є в спеціальній науковій та довідково-методичній літературі [Коструб А.М., Ігнат'єв І.В., Новікова К.В. – К: ДП «Друкарня МВС України», 2009.-246с], встановлено що наданий на дослідження ніж за загальною конструкцією, основним конструктивним ознакам, формі та розмірам частин і деталей в цілому подібний до складного багатофункціонального ножа іноземного виробництва.

Виходячи з вище вказаного можна зробити висновок про те, що наданий на дослідження ніж, холодною зброєю не являється, а є складним багатофункціональним ножем іноземного виробництва, який відноситься до туристичних ножів господарсько-побутового призначення, виготовлений заводським способом.

Ніж «RUIKE model: L42-N» наданий на дослідження не відноситься до холодної зброї, а є складним багатофункціональним ножем іноземного виробництва, який відноситься до туристичних ножів господарсько-побутового призначення, виготовлений заводським способом.

При проведенні досліджень застосовувалися лінійка металева ДСТУ 427, зав. № 26-3, (повірена, свідоцтво № 23-24/00234 чинне до 02.08.2024); штангенциркуль ШЦ-1 Зав. № 110407097, ДСТУ 166 (повірений, свідоцтво № 23-18/00243 чинне до 04.08.2024); рулетка вимірвальна металева ДСТУ 4179, зав. № 26-2, (повірена, свідоцтво № 23-24/000237 чинне до 02.08.2024).

Судовий експерт



Роман КУЗЬМЕНКО

Фіксація зображень здійснювалась за допомогою цифрової камери «Canon IXUS 115HS». Друк здійснювався за допомогою принтеру «Canon G2411».

Після проведення дослідження об'єкт в кількості 1-на одиниця (один ніж, картонна коробка, три брошури, один полімерний пакет, один пакетик для поглинання вологи) передано ініціатору проведення дослідження разом з висновком.

ВИСНОВКИ

Ніж «RUIKE model: L42-N» наданий на дослідження не відноситься до холодної зброї, а є складним багатофункціональним ножем іноземного виробництва, який відноситься до туристичних ножів господарсько-побутового призначення, виготовлений заводським способом.

Судовий експерт



Роман КУЗЬМЕНКО