МВС УКРАЇНИ
КИЇВСЬКИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ
ЕКСПЕРТНО-КРИМІНАЛІСТИЧНИЙ ЦЕНТР
вул. Сім`ї Хохлових, 5, м. Київ, 04119, тел. (044) 226-21-60
e-mail: ndekckiev@dndekc.mvs.gov.ua, сайт: ndekc.kiev.ua, код згідно ЄДРПОУ 25575285

від 07.09 2023 р. № 19/111/26 - 53933 На № _____ від _____

ТОВ «АТЛАНТМАРКЕТ»
ідентифікаційний код юридичної особи: 42960863

Україна, 61145, Харківська обл., місто Харків, вул. Космічна, будинок 21

Про направлення висновку експертного дослідження

Направляємо висновок експертного дослідження від 07.09.2023 № ЕД-19/111-23/47034-ХЗ за результатами проведеного дослідження холодної зброї.

Додатки:
1. Висновок експертного дослідження на 3-х арк. в 1 прим.
2. Один ніж «RUIKE model: L32-G», лише адресату.

Заступник директора **Наталія ТРОФИМЕНКО**

Згідно з оригіналом
Архівець ВДЗ
Київського НДЕКЦ МВС
Олена Бальва
08.09.23

Київський науково-дослідний експертно-криміналістичний центр Міністерство внутрішніх справ України
ДЛЯ ДОКУМЕНТІВ №2

Роман Кузьменко

UB
Київський НДЕКЦ МВС
№19/111/26-53933-2023 від 07.09.2023
КЕП: ТРОФИМЕНКО Н. С. 07.09.2023 15:45
248197DDFAB977E504000000C2A6EC00F6DDE003

МВС УКРАЇНИ
КИЇВСЬКИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ
ЕКСПЕРТНО-КРИМІНАЛІСТИЧНИЙ ЦЕНТР
вул. Сім`ї Хохлових, 5, м. Київ, 04119, тел. (044) 226-21-60
e-mail: ndekckiev@dndekc.mvs.gov.ua, сайт: ndekc.kiev.ua, код згідно ЄДРПОУ 25575285

ВИСНОВОК ЕКСПЕРТНОГО ДОСЛІДЖЕННЯ

07.09.2023 місто Київ № ЕД-19/111-23/47034-ХЗ

До Київського науково-дослідного експертно-криміналістичного центру МВС України 05.09.2023 надійшла заява № ЕД-19/111-23/47034-ХЗ від ТОВ «АТЛАНТМАРКЕТ» ідентифікаційний код юридичної особи: 42960863, місцезнаходження юридичної особи: Україна, 61145, Харківська обл., місто Харків, вул. Космічна, будинок 21, про проведення експертного дослідження.

Проведення експертного дослідження доручено завідувачу відділу техніко-криміналістичного забезпечення оглядів місць подій та досліджень холодної зброї Київського НДЕКЦ МВС Кузьменко Роману Валерійовичу, який має вищу юридичну освіту, кваліфікацію судового експерта з правом проведення експертизи зброї за експертною спеціальністю 3.3 «Дослідження холодної зброї», свідоцтво № 5106, видане ЕКК МВС України 02.07.2001, свідоцтво про підтвердження кваліфікації судового експерта № 350, видане ЕКК МВС України 27.10.2006, свідоцтво про підтвердження кваліфікації судового експерта № 704, видане ЕКК МВС України 31.11.2011, свідоцтво про підтвердження кваліфікації судового експерта № 797, видане ЕКК МВС України 21.10.2016, підвищено кваліфікацію судового експерта № 2246, видане ЕКК МВС від 26.02.2021), стаж експертної роботи з 2001 року.

На дослідження надано:
один металевий предмет (ніж) RUIKE model: L32-G.

Дослідженням необхідно встановити:
1. Чи відноситься даний ніж до холодної зброї?

При проведенні дослідження використовувалися наступні інформаційні джерела:
1. «Методика криміналістичного дослідження холодної зброї та конструктивно схожих з нею виробів» (Затверджена рішенням розширеного засідання секції НКМР міністерства Юстиції України з проблем трасології та судової балістики із залученням членів Координаційної ради з питань судової експертизи. Протокол від 10.04.2009 року № 22), дата державної реєстрації 06.02.2009, реєстраційний код - 4.5.07.

Судовий експерт **Роман КУЗЬМЕНКО**

2. Інструкція з організації проведення та оформлення експертних проваджень у підрозділах Експертної служби Міністерства внутрішніх справ України (Затверджена наказом Міністерства внутрішніх справ України 17.07.2017 № 591. Зареєстрована в Міністерстві юстиції України 18 серпня 2017 року за № 1024/30892).

3. Новікова К.В. Довідник з клинкової зброї. /Коструб А.М., Ігнатьєв І.В., Новікова К.В. – К: ДП «Друкарня МВС України», 2009.-246с..

Дозвіл від особи, яка залучила судового експерта на повне або часткове знищення об'єкту дослідження – наявний.

ДОСЛІДЖЕННЯ

Об'єкт надійшов на дослідження від ініціатора нарочно, упакований в картонну коробку з написом на лицьовій стороні «RUIKE™ READY TO MAKE IT» чорного кольору з габаритними розмірами 160х80х45мм. При відкритті картонної коробки в середині виявлено, три брошури, один полімерний пакет, один пакетик для поглинання вологи та один ніж «RUIKE».

Оскільки наданий на дослідження предмет за зовнішнім виглядом подібний до ножа тому подальший його опис буде проводиться з використанням назв деталей та частин ножа.

Складний ніж загальною довжиною в похідному положенні 110мм (на зобр. 1, 2), загальна довжина в бойовому положенні (ножа) 195мм. Ніж складається з одного клинка, двох пилок, одної викрутки (плоскої) з відкривачкою, одного кільця, одного штопору та одного пінцету.

Зображення 1.

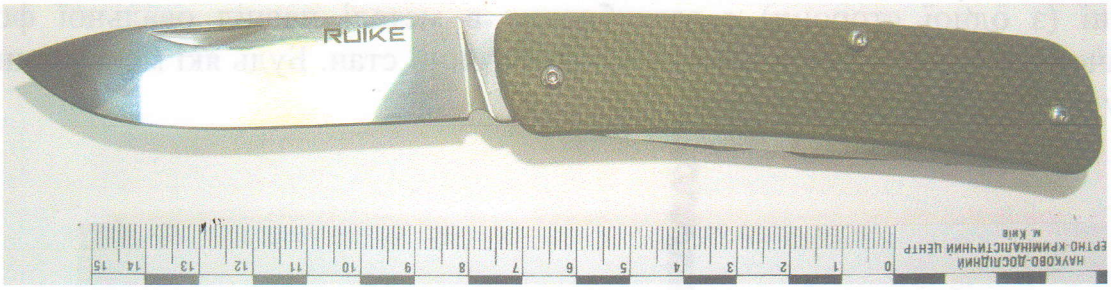
Зображення 2.

Зображення 1, 2. Зображення ножа наданого на дослідження в похідному положенні з обох сторін.

Довжина клинка 84мм, найбільша ширина клинка 19, найбільша товщина клинка 3мм, ширина клинка в області п'яти 17мм, кромка леза шириною 0,5мм. Клинок сірого кольору, що притягується магнітом, з пониженою лінію обуха. Спосіб з'єднання клинка з руків'ям шарнірний, за допомогою важеля фіксатора. На клинку в нижній частині є одна виїмка глибиною 1,5мм. Обмежувач або утик на ножі відсутні (на зобр. 3, 4). На боковій площині клинка (з одної сторони) є заглиблення в металі навпіл овальної форми призначене для приведення клинка в розкладений стан. На клинку є маркування з одної

Судовий експерт **Роман КУЗЬМЕНКО**

сторони «RUIKE», а з іншої сторони L32-G Sandvik 12C27 Steel» та ліній в колі (на зобр. 5).



Зображення 3.

Зображення 4.

Зображення 3, 4. Загальний вигляд ножа в бойовому положенні з одної та іншої сторони (клинок).

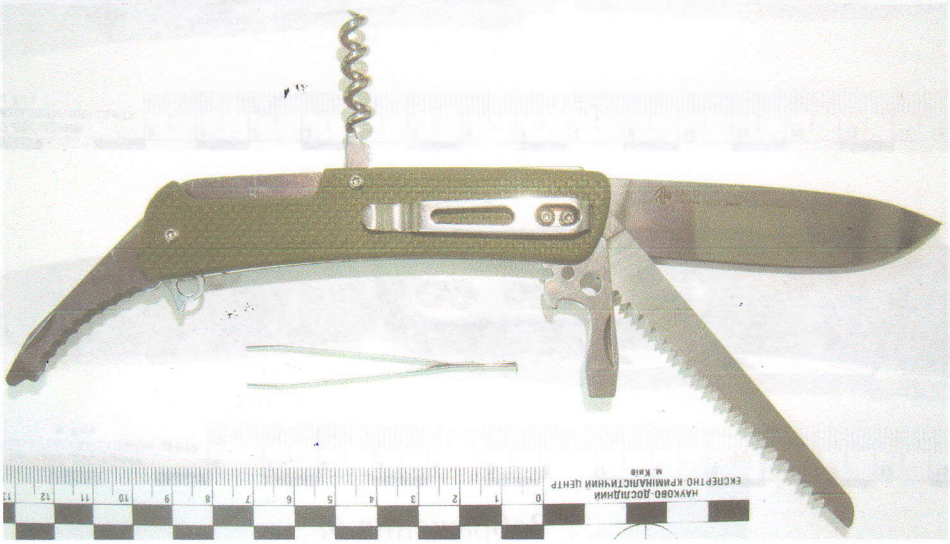
Зображення 5. Збільшене зображення маркувальних позначень на клинку.

Довжина клинка пилки яка знаходиться після клинка ножа 93мм, найбільша ширина клинка пилки 12мм, найбільша товщина клинка пилки 1мм. Клинок пилки виготовлений з металу сірого кольору, прямой форми, що притягується магнітом та має зубці різної висоти пірамідальної форми. Спосіб з'єднання клинка пилки з руків'ям шарнірний, за допомогою фіксатора. Будь які маркування на клинку пилки відсутні (на зобр. 6, 7).

Викрутка (плоска) з відкривачкою виготовлена з металу сірого кольору що притягується магнітом та має наступні розмірні характеристики: довжина 33мм, найбільша ширина 15мм та товщина 2мм. На викрутці (на боковій її поверхні є два наскрізні отвори діаметром 2мм та 4мм, а також є заглиблення призначене для витягування з руків'я. Спосіб з'єднання викрутки з руків'ям шарнірний. Будь які маркувальні позначення на викрутці відсутні (на зобр. 6, 7).

Довжина клинка пилки яка знаходиться з протилежної сторони руків'я 47мм, найбільша ширина клинка пилки 14мм, найбільша товщина клинка пилки 1,5мм. Клинок пилки виготовлений з металу сірого кольору, вигнутої форми,

що притягується магнітом. Спосіб з'єднання клинка пилки з руків'ям шарнірний, за допомогою фіксатора. Пилка має хвилясті зубці. На боковій площині (з одної сторони) є заглиблення в металі навпіл овальної форми призначене для приведення клинка в розкладений стан. Будь які маркування на клинку пилки відсутні (на зобр. 6, 7).



Зображення 6.

Зображення 7.

Зображення 6, 7. Загальний вигляд ножа з додатковими клинками та приладдями з одної та іншої сторони.

В руків'ї (боковій його частині) є металевий предмет (пінцет) з наступними габаритними розмірами 4,5х1х67,5мм.

В середній частині руків'я кріпиться штопор виготовлений з металу сірого кольору, що притягується магнітом. Довжина штопора 39мм, найбільший діаметр 2,5мм. Спосіб з'єднання штопора з руків'ям шарнірний, за допомогою фіксатора та гвинта. Будь які маркувальні позначення на штопорі відсутні

Судовий експерт **Роман КУЗЬМЕНКО**

Руків'я виготовлено з металу сірого кольору яке притягується магнітом. Довжина руків'я 110мм, найбільша ширина 24мм, найбільша товщина 19мм. До руків'я з обох сторін кріпляться плашки зеленого кольору за допомогою трьох гвинтів. Плашки мають рифлену структуру. З одної сторони до плашки кріпиться металева скоба сірого кольору за допомогою двох гвинтів. На обусі руків'я є маркування у вигляді літер та цифр «WRUEKH00040» (на зобр. 8).

Зображення 8. Збільшене зображення маркування на руків'ї ножа наданого на дослідження.

Якість обробки і зборки частин і деталей наданого на дослідження ножа, наявність маркувальних позначень на клинку та руків'ї, характер обробки і зборки деталей та частин свідчать про заводський спосіб його виготовлення.

При порівняльному дослідженні, методом співставлення ножа, наданого на дослідження, з графічними зображеннями та описом зразків різних типів холодної зброї та господарсько-побутових виробів, що є в спеціальній науковій та довідково-методичній літературі (Новікова К.В. Довідник з клинкової зброї. /Коструб А.М., Ігнатьєв І.В., Новікова К.В. – К: ДП «Друкарня МВС України», 2009.-246с.) встановлено збіжність за загальною конструкцією, основним конструктивним ознакам, формі та розмірам частин і деталей в цілому подібний до складного багатофункціонального ножа іноземного виробництва.

При цьому згідно пункту 3.2.1. Методики криміналістичного дослідження холодної зброї та конструктивно схожих з нею виробів «мінімальна довжина клинку – не менше, як 90 мм», а в наданому ножі вона складає 84мм.

Виходячи з вище вказаного можна зробити висновок про те, що наданий на дослідження ніж, холодною зброєю не являється, а є складним багатофункційним ножом іноземного виробництва, виготовлений заводським способом.

Ніж «RUIKE model: L32-G» наданий на дослідження не відноситься до холодної зброї, а є складним багатофункційним ножом іноземного виробництва, виготовлений заводським способом.

При проведенні досліджень застосовувалися лінійка металева ДСТУ 427, зав. № 26-3, (повірена, свідоцтво № 23-24/00234 чинне до 02.08.2024); штангенциркуль ШЦ-1 Зав. № 110407097, ДСТУ 166 (повірений, свідоцтво № 23-18/00243 чинне до 04.08.2024); рулетка вимірювальна металева ДСТУ 4179, зав. № 26-2, (повірена, свідоцтво № 23-24/000237 чинне до 02.08.2024).

Фіксація зображень здійснювалась за допомогою цифрової камери «Canon IXUS 115HS». Друк здійснювався за допомогою принтеру «hp 1010».

Судовий експерт **Роман КУЗЬМЕНКО**

Після проведення дослідження об'єкт в кількості 1-на одиниця (один ніж, картонна коробка, три брошури, один полімерний пакет, один пакетик для поглинання вологи) передано ініціатору проведення дослідження разом з висновком.

ВИСНОВКИ

Ніж «RUIKE model: L32-G» наданий на дослідження не відноситься до холодної зброї, а є складним багатофункційним ножом іноземного виробництва, виготовлений заводським способом.

Судовий експерт **Роман КУЗЬМЕНКО**