

МВС УКРАЇНИ
КИЇВСЬКИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ
ЕКСПЕРТНО-КРИМІНАЛІСТИЧНИЙ ЦЕНТР

вул. Гарета Джонса, 5, м. Київ, 04119, тел. (044) 226-21-60

e-mail: ndekckiev@ndekc.mvs.gov.ua, сайт: ndekc.kiev.ua, код згідно ЄДРПОУ 25575285

ВИСНОВОК ЕКСПЕРТНОГО ДОСЛІДЖЕННЯ

19.11.2024

місто Київ

№ ЕД-19/111-24/67319-ХЗ

До Київського науково-дослідного експертно-криміналістичного центру МВС України 18.11.2024 надійшла заява № ЕД-19/111-24/67319-ХЗ від ТОВ «АТЛАНТМАРКЕТ» ідентифікаційний код юридичної особи: 42960863, місцезнаходження юридичної особи: Україна, 61145, Харківська обл., місто Харків, вул. Космічна, будинок 21, про проведення експертного дослідження.

Проведення експертного дослідження доручено завідувачу відділу техніко-криміналістичного забезпечення оглядів місць подій та досліджень холодної зброї Київського НДЕКЦ МВС Кузьменко Роману Валерійовичу, який має вищу юридичну освіту, кваліфікацію судового експерта з правом проведення експертизи зброї за експертною спеціальністю 3.3 «Дослідження холодної зброї», свідоцтво № 5106, видане ЕКК МВС України 02.07.2001, свідоцтво про підтвердження кваліфікації судового експерта № 350, видане ЕКК МВС України 27.10.2006, свідоцтво про підтвердження кваліфікації судового експерта № 704, видане ЕКК МВС України 31.11.2011, свідоцтво про підтвердження кваліфікації судового експерта № 797, видане ЕКК МВС України 21.10.2016, підвищено кваліфікацію судового експерта № 2246, видане ЕКК МВС від 26.02.2021), стаж експертної роботи з 2001 року.

На дослідження надано:

один металевий предмет (ніж) Ruike model: F186-MB в піхвах.

Дослідженням необхідно встановити:

1. Чи відноситься даний ніж до холодної зброї?

При проведенні дослідження використовувалися наступні інформаційні джерела:

1. Інструкція з організації проведення та оформлення експертних проваджень у підрозділах Експертної служби Міністерства внутрішніх справ України (Затверджена наказом Міністерства внутрішніх справ України 17.07.2017 № 591. Зареєстрована в Міністерстві юстиції України 18 серпня 2017 року за № 1024/30892).

«Методика криміналістичного дослідження холодної зброї та конструктивно схожих з нею виробів» (Затверджена рішенням розширеного засідання секції ІКАМ Міністерства Юстиції України з проблем трасології та

Судовий експерт



[Handwritten signature]

Роман КУЗЬМЕНКО

судової балістики із залученням членів Координаційної ради з питань судової експертизи. Протокол від 10.04.2009 року № 22), дата державної реєстрації 06.02.2009, реєстраційний код - 4.5.07. Зміни та доповнення до методики внесені рішенням Координаційної ради з проблем судової експертизи при Міністерстві юстиції України від 30.04.2013. Методику внесено до Реєстру методик проведення судових експертиз за № 4.5.07.

2. Довідник з клинкової зброї. /Коструб А.М., Ігнат'єв І.В., Новікова К.В. – К: ДП «Друкарня МВС України», 2009.-246с.

Дозвіл від особи, яка залучила судового експерта, на повне або часткове знищення об'єкту дослідження – наявний.

ДОСЛІДЖЕННЯ

Об'єкт надійшов на дослідження від ініціатора нарочно, упакований в картонну коробку чорного кольору з написом на лицьовій стороні «RUIKE Practical Knives and Tools» з габаритними розмірами 255x98x53мм. При відкритті картонної коробки в середині виявлено: один ніж в піхвах в полімерному пакеті, три брошури та пакетик для поглинання вологи (на зобр. 1, 2).



Зображення 1.



Зображення 2.

Зображення 1, 2. Загальний вигляд ножа в піхвах та з піхвами який надійшов на дослідження.

Судовий експерт



[Handwritten signature]

Роман КУЗЬМЕНКО

Оскільки наданий на дослідження предмет за зовнішнім виглядом подібний до ножа тому подальший його опис буде проводитися з використанням назв деталей та частин ножа.

Ніж не складний загальною довжиною 230мм, складається з клинка та руків'я (на зобр. 3, 4).



Зображення 3.



Зображення 4.

Зображення 3, 4. Зображення ножа наданого на дослідження з обох сторін.

Клинок сірого кольору, що притягується магнітом та виготовлений монолітно на єдиній штабі з руків'ям. Довжина клинка 106мм, найбільша ширина клинка 32,5мм, найбільша товщина клинка 3,5мм, ширина клинка в області п'яти 30мм, кромка леза шириною 0,1мм. Вістря вигнуто в верх та виступає над лінією обуха на 6мм. Кут загострення вістря 55°. На клинку в нижній частині є заглиблення навпіл круглої форми (утик), глибиною 4мм та товщиною 3,5мм. Утик на клинку має клиноподібну форму в перетині. На обусі клинка є заглиблення в металі, в кількості 10 (десяти) штук. На клинку є маркування з одної сторони «RUIKE» (на зобр. 5), а з іншої сторони «F186-MB 3TE07A00288 D2» та ліній в колі (на зобр. 6).



Зображення 5.

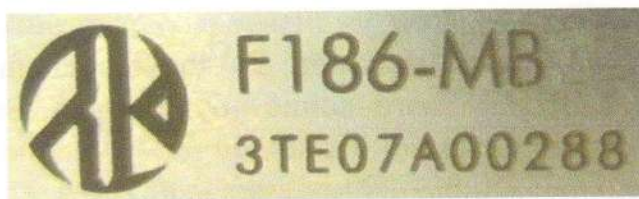
Судовий експерт



[Handwritten signature]

Роман КУЗЬМЕНКО





Зображення 6.

Зображення 5, 6. Збільшене зображення маркувальних позначень на клинку з одної та іншої сторони.

Руків'я ножа виготовлене з металу сірого кольору до якого за допомогою двох гвинтів (з кожної сторони по два) кріпляться плашки виготовлені твердої пластичної маси чорного кольору. Поверхня руків'я (плашок) рифлена. В нижній частині на руків'ї маєтся одна під пальцева виїмка, глибиною 9мм. На хвостовику руків'я є наскрізний отвір круглої форми, діаметром 6мм. Найбільша довжина руків'я 117мм, найбільша ширина 30мм, найбільша товщина 15мм. На руків'ї будь які маркування відсутні.

Піхви виготовлені з полімерного матеріалу чорного кольору та мають петлю підвіску для кріплення на ремінь, який кріпиться до піхв за допомогою двох гвинтів. Найбільша довжина піхв 141мм, найбільша ширина 54мм, найбільша товщина (горловина) 22мм. В піхвах є п'ять наскрізних отворів круглої форми з внутрішнім діаметром 6мм в два з яких вкручені гвинти. Будь які маркування на піхвах відсутні (на зобр. 7, 8).



Зображення 7.



Зображення 8.

Зображення 7, 8. Загальний вигляд піхв наданих на дослідження з обох сторін.

Судовий експерт



[Handwritten signature]

Роман КУЗЬМЕНКО

Якість обробки і зборки частин наданого на дослідження ножа, наявність маркувальних позначень на клинку, характер обробки і зборки деталей та частин свідчать про заводський спосіб його виготовлення.

При порівняльному дослідженні, методом співставлення ножа, наданого на дослідження, з графічними зображеннями та описом зразків різних типів холодної зброї та господарсько-побутових виробів, що є в спеціальній науковій та довідково-методичній літературі (Новікова К.В. Довідник з клинкової зброї. /Коструб А.М., Ігнат'єв І.В., Новікова К.В. – К: ДП «Друкарня МВС України», 2009.-246с.) встановлено збіжність за загальною конструкцією, основним конструктивним ознакам, формі та розмірам частин і деталей ножа в цілому з ножами мисливськими спеціального подвійного призначення.

Згідно пункту 5.1. (додаток № 3.) Методики криміналістичного дослідження холодної зброї та конструктивно схожих з нею виробів, в наданому на дослідження ножі спеціального подвійного призначення вістря клинка не повинно виступати більш ніж на 5 мм над лінією обуха, а в наданому ножі воно виступає на 6мм (див. схему № 1).

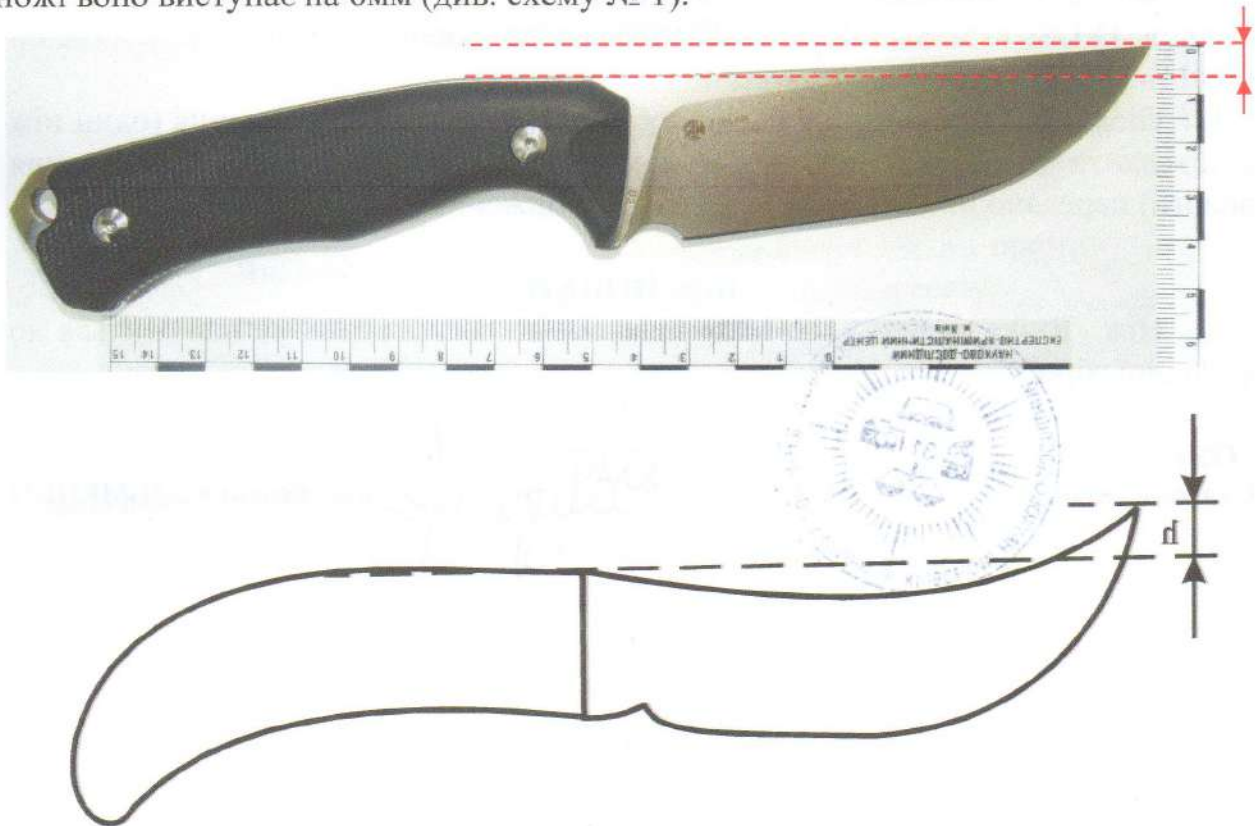


Схема № 1. Згідно пункту 5.1. (додаток № 3.) Методики криміналістичного дослідження холодної зброї та конструктивно схожих з нею виробів.

При цьому згідно пункту 3.2.9. Методики криміналістичного дослідження холодної зброї та конструктивно схожих з нею виробів «Товщина виступаючої над державкою п'яти клинка, що слугує утиком, – не менше 5 мм, якщо п'ята не має в перерізі клиноподібної форми», а в наданому ножі вона товщиною 3,5мм

Судовий експерт



Роман КУЗЬМЕНКО

та має в перетині клиноподібну форму, це свідчить про те що при нанесенні колючих ударів може призвести до травмування кісті руки. Згідно пункту 4.7.2.1. Методики криміналістичного дослідження холодної зброї та конструктивно схожих з нею виробів досліджуваний об'єкт визнається таким, що не відповідає вимогам технічної забезпеченості.

Виходячи з вище вказаного можна зробити висновок про те, що наданий на дослідження ніж, холодною зброєю не являється.

Ніж «Ruike model: F186-MB» наданий на дослідження не відноситься до холодної зброї.

При проведенні досліджень застосовувалися лінійка металева ДСТУ 427, зав. № 26-3, (повірена, свідоцтво № 23-24/000309 чинне до 13.08.2025); штангенциркуль ШЦ-1 Зав. № 110407097, ДСТУ 166 (повірений, свідоцтво № 23-18/000354 чинне до 12.08.2025); рулетка вимірвальна металева КНР, зав. № 26-2, (повірена, свідоцтво № 23-24/000311 чинне до 13.08.2025).

Фіксація зображень здійснювалась за допомогою цифрової камери «Canon IXUS 115HS». Друк здійснювався за допомогою принтеру «Canon G2411».

Після проведення дослідження об'єкт в кількості 1-на одиниця (один ніж в піхвах та в полімерному пакеті, три брошури та пакетик для поглинання вологи) передано ініціатору проведення дослідження разом з висновком.

ВИСНОВКИ

Ніж «Ruike model: F186-MB» наданий на дослідження не відноситься до холодної зброї.

Судовий експерт



Роман КУЗЬМЕНКО

